



**Wir regeln das für Sie -
zuverlässig und wirtschaftlich ...**

**Industrie- und
Chemie-Armaturen
Antriebstechnik
Steuerung**

Mess- und Regeltechnik



REVAC ist ein international erfahrenes Unternehmen mit Vertrieb, Handel und Entwicklung von

Industrie- und Chemie-Armaturen Antriebstechnik Steuerung Mess- und Regeltechnik

Neben einem sehr umfangreichen Standard-Programm gehören die Weiterentwicklung der Produkte sowie die technisch-wirtschaftliche Ausarbeitung von individuellen Anwenderlösungen zu unseren Stärken auf dem internationalen Markt.

Die solide und zuverlässige Qualität unserer Lieferungen und Leistungen, eine hohe Flexibilität und das ausgezeichnete, faire Preis-Leistungs-verhältnis garantieren für beide Seiten eine dauerhaft erfolgreiche Geschäftsbeziehung.

Fordern Sie uns!

Stellen Sie uns Ihre Aufgabe!





In vielen Branchen zuhause ...

Als zuverlässiger und kompetenter Partner beraten und beliefern wir folgende Branchen und Industrien mit unseren innovativen Produkten:

- **Chemie**
- **Raffinerie/Petrochemie**
- **Pharma/Biotechnologie**
- **Kraftwerke**
- **Papier- und Zellstoff**
- **Stahlindustrie**
- **Schiffsbau**
- **Nahrung/Lebensmittel**
- **Wasserver- und Entsorgung**
- **Engineering/Systemlösungen**

Chemie

Zum Beispiel

Kleber

Klebstoffe sind Prozesswerkstoffe, die heute in der überwiegenden Mehrzahl als organische Verbindungen industriell hergestellt werden.

Man unterscheidet Klebstoffe nach der chemischen Basis und nach dem Verfestigungsmechanismus.

Anwendungen finden Klebstoffe heute in allen Lebenslagen sowie in vielfältigen Fertigungsprozessen unterschiedlicher Industrien wie zum Beispiel Automobil, Bau, Textil.

REVAC kennt die spezifischen und individuellen Herausforderungen an die Armaturen und deren Automatisierung wie Reparierbarkeit und Ex-Schutz-Richtlinien.



REVAC in der Chemie-Industrie (Beispiele)



Raffinerie / Petrochemie



Zum Beispiel

Benzin

Die Gewinnung von Kraftstoff aus Erdöl ist auch heute noch einer der faszinierendsten und prestigeträchtigsten Industrieprozesse der Menschheit.

Das gelagerte Erdöl wird, nach der ersten Aufbereitung vor Ort, als Rohöl in den Raffinerien mit weiteren Destillationsverfahren in unterschiedliche Fraktionen getrennt und aufbereitet. Dabei bleiben keine Stoffe des Rohöls ungenutzt.

Benzin - in seinen unterschiedlichen Sorten - ist zur Zeit noch immer der primäre Treibstoff für unsere Mobilität.

REVAC liefert Armaturen für den Transport, die Aufbereitung sowie die unterschiedlichsten Verfahren der Destillation und Gewinnung. Und dies nach EN- und auch nach ASME-Normen.

REVAC in der Raffinerie- und Petrochemie-Industrie (Beispiele)



Pharma und Biotechnologie

Zum Beispiel

Insulin

Die Pharmatechnik beschäftigt sich mit der Herstellung von Arzneimitteln mit allen Stufen der Herstellung, angefangen mit den Ausgangsmaterialien, den Zwischenprodukten sowie den Endprodukten der Arzneiform. Eingebunden ist ebenfalls die Qualitätssicherung, die Analytik, die Verpackung, Validierung und Qualifizierung der Arzneimittel.

Als Endprodukt erhalten wir lebenserhaltende Arzneien in Form von Tabletten, Dragees, Salben, Lotionen, Tinkturen und Infusionen. Insulin ist der Türöffner im Blut und sorgt dafür, dass die Körperzellen mit Traubenzucker versorgt werden. Das treibt uns an.

Die hohen Anforderungen und Richtlinien für die Produktion werden auch an die Armaturen und deren Lieferanten gestellt: REVAC erfüllt alle Anforderungen und Zulassungen wie Hygienic Design, CIP, Steril, FDA.



REVAC in der Pharma- und Biotechnologie (Beispiele)





Zum Beispiel

Sonnenenergie

Kraftwerke sind technische Anlagen zur Stromerzeugung. Meist wird hierbei mechanische Energie in elektrische Energie gewandelt. Diese mechanische Energie stammt je nach Ausrichtung aus kinetischer Energie (Wind / Wasser), thermischer Energie (Turbinen), Sonnenstrahlungsenergie, chemischer Energie (Verbrennung von Öl, Gas, Kohle, Müll) oder Kernenergie.

Entscheidend für die Auswahl der Kraftwerksart ist immer auch der Wirkungsgrad.

Der Trend zu erneuerbaren Energien lässt uns heute die Energie der Sonne als größte Energiequelle in unzähligen Sonnenkraftwerken - wie zum Beispiel Photovoltaik - nutzen.

REVAC unterstützt die Kraftwerksplaner, -bauer und -betreiber mit einer exakten Auswahl der geeigneten Armaturen mit absoluter Zuverlässigkeit.

REVAC in der Kraftwerks-Industrie (Beispiele)



Papier- und Zellstoff

Zum Beispiel

Kartonagen

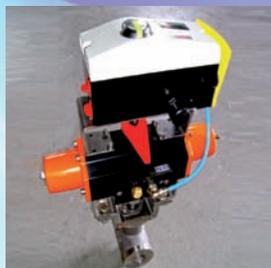
Papier besteht hauptsächlich aus Cellulosefasern, die zunächst weitgehend freigelegt werden. Der so gewonnene Zellstoff wird mit viel Wasser versetzt und zerfasert. Auf einem Sieb wird der dünne Brei so bewegt, dass sich die Fasern möglichst dicht über- und aneinander legen und ein Vlies bilden. Wenn das Papier getrocknet ist, kann die Oberfläche mit Hilfe von Stärke, modifizierter Cellulose oder Polyvinylalkohol geschlossen werden (der sogenannten Leimung).

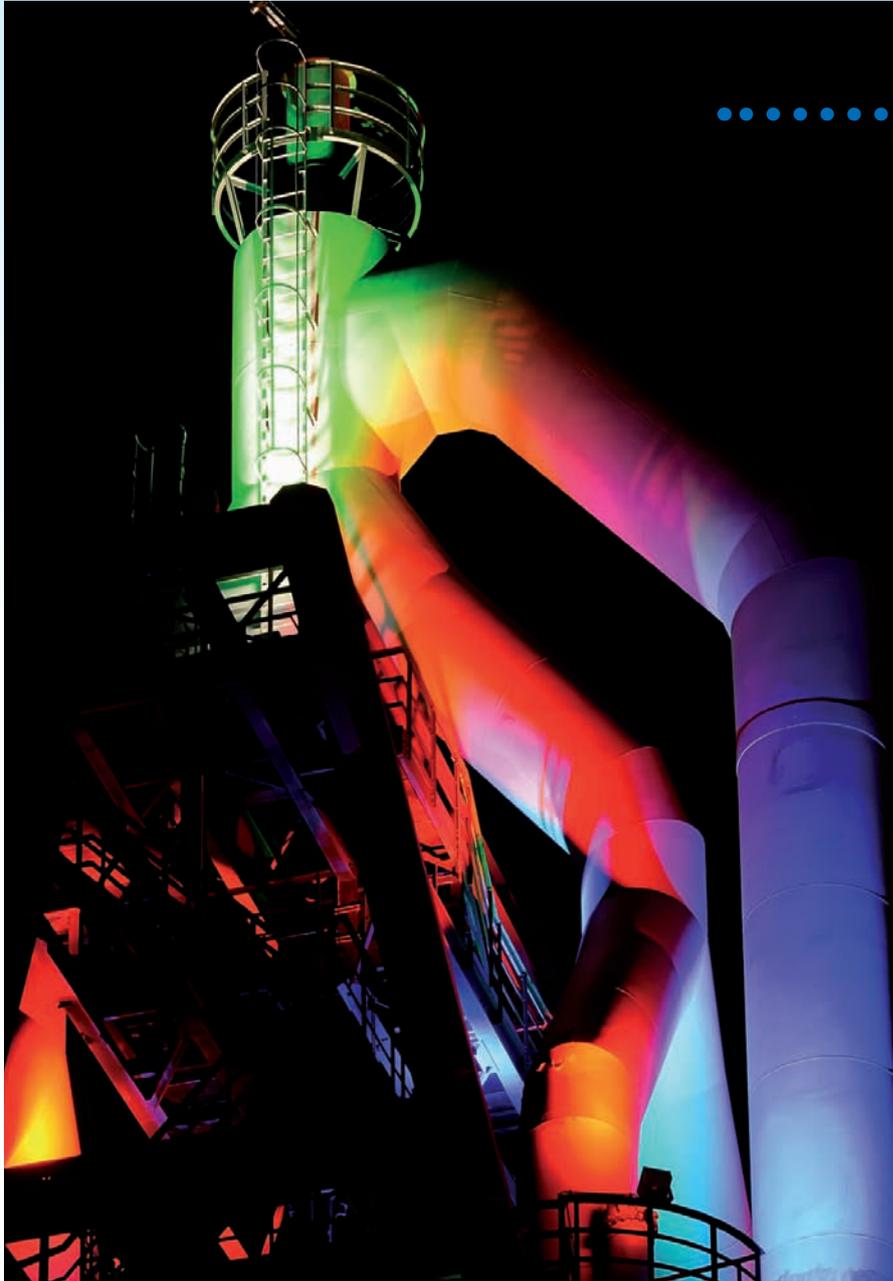
Kartonagen, die in großen Stückzahlen, zum Beispiel bei der industriellen Verpackung, verwendet werden, bestehen aus mehreren Lagen Papier.

REVAC beliefert die größten Papier- und Zellstoffhersteller weltweit mit Armaturen im Produktionsprozess (wie Kugelsegmentventile und Stoffschieber) sowie der zuführenden Energien (wie Dampfventile und Kondensatableiter).



REVAC in der Papier- und Zellstoff-Industrie (Beispiele)





Zum Beispiel

Pfannenfeuer

Die Stahlindustrie als Schwerindustrie stellt Vorprodukte wie zum Beispiel Warmband, Schmiedeteile, Bleche, Schienen, Langprodukte, Draht und Röhren her, die dann zu Endprodukten weiterverarbeitet werden.

Neben der energieintensiven Stahlerzeugung haben heute die Veredelung und Verarbeitung einen wichtigen Stellenwert. Hierbei stehen Ansprüche an höchste Sicherheit und Qualität im Vordergrund.

Pfannenfeuer werden sowohl zum Trocknen als auch zum Aufheizen der verschiedensten Pfannentypen verwendet. Hohe Grade der Wärmeübertragung, langsame Temperaturanstiege sowie niedrige Emissionswerte werden durch die Verwendung modernster Technologien erreicht.

REVAC liefert Gas-, Absperr und -Regelarmaturen für die Versorgung sowie Drosselklappen bis zu einem Durchmesser von 2 m für den Abgasbereich.

REVAC in der Stahl-Industrie (Beispiele)



Schiffsbau

Zum Beispiel

Umschaltung der Dieseltanks

Was mit dem Einbaum begann, ist heute eine moderne Ingenieurwissenschaft mit Entwicklung und Fertigung modernster Transport- und Kreuzfahrtschiffe.

Hightech-Schiffstypen – wie Kreuzfahrtschiffe, Yachten und Spezialschiffe – werden heute vielfach in Europa und Nordamerika gefertigt wobei der Bau der frachttragenden Standard-Seeschiffe oftmals in Asien erfolgt.

Als Schiffsantriebe kommen meist Dieselmotoren mit einer Leistung von fast 100 MW zum Einsatz.

REVAC liefert für viele Schiffsmotoren die Umschaltarmaturen der Dieseltanks zur stetigen und redundanten Versorgung.



REVAC im Schiffsbau (Beispiele)



Nahrungs- und Lebensmittel



Zum Beispiel

Kartoffel

Nahrungsmittel unterscheidet man in Produkte pflanzlichen Ursprungs, tierischen Ursprungs sowie Getränke.

Bei der Produktion und Verarbeitung werden höchste Ansprüche an Hygiene und Qualität gelegt. Die Einhaltung geltender Normen und Richtlinien wie FDA sind zwingend notwendig.

Die mechanische Verarbeitung von Kartoffeln, Gemüse und Obst beginnt in der Regel mit der Dampfschälung. Die zu schälenden Früchte werden in einem Druckgefäß kurz hohen Temperaturen ausgesetzt. Die danach fast losen Schalen können anschließend maschinell abgerieben und/oder abgewaschen werden.

REVAC liefert Dampfarmaturen sowie die tottraumfreien Spezialarmaturen am Druckbehälterauslass.

REVAC in der Nahrungs- und Lebensmittel-Industrie (Beispiele)



Wasserver- und Entsorgung

Zum Beispiel

Meerwasser-Entsalzung

Die Versorgung der Menschheit mit Trinkwasser ausreichender Qualität ist heute eine der größten Aufgaben. Hierzu werden weltweite Ressourcen erschlossen sowie mit intensiver Aufarbeitung die unterschiedlichsten Quellen genutzt.

Durch die Meerwasserentsalzung lassen sich die riesigen Wasservorkommen der Ozeane und Meere nutzen. In unterschiedlichen Verfahren wie Umkehrosmose, etc. wird der Salzgehalt des Wassers so verringert, dass dieses anschließend als Trinkwasser genutzt werden kann.

REVAC ist in vielen Anlagen weltweit mit automatisierten Absperrklappen und Membranventilen vertreten.



REVAC in der Wasser-Ver- und Entsorgung (Beispiele)





REVAC bietet Engineering und Systemlösungen

Aufgrund der vielfältigen und komplexen Anwendungen modernster Verfahrenstechnologie sind neben den Standardlösungen immer wieder Speziallösungen hinsichtlich Material und/oder Druck und Temperatur gefordert.

REVAC steht hier als erfahrenes Unternehmen mit modernsten Entwicklungstools von der Beratung bis zur Fertigung und Lieferung zur Verfügung.

Über die reine Komponentenlösung hinaus gibt es die Systemlösungen. Ganze Anlagenteile mit Absperr- und Regelarmaturen, Verteilung, Messtechnik sowie Elektrotechnik und Steuerung werden als Unit entwickelt, gefertigt und dokumentiert. Ganz nach dem Motto: Just Plug In!

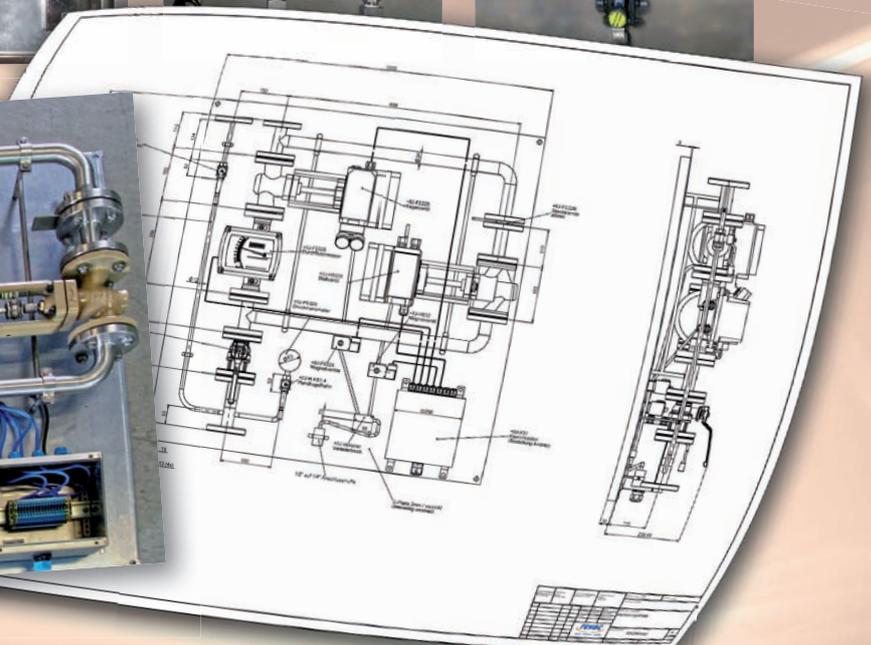
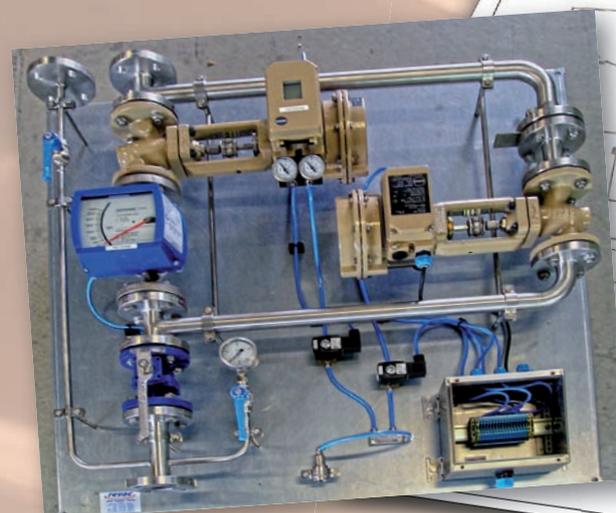
REVAC – Ihr zuverlässiger Partner



... bei individuellen Problemlösungen

... bei Sonderanfertigungen

... in der Automatisierung



Programm-Übersicht

- **Absperrschieber**
- **Absperr- und Membranventile**
- **Absperr-, Drossel- und Regelklappen**
- **Armaturenzubehör**
- **Berstscheiben**
- **Bodenablasshähne**
- **Kükenhähne**
- **Kugelhähne**
- **Manometerhähne**
- **Molchtechnik**
- **Probenahme-Systeme**
- **Regelarmaturen**
- **Rückschlagarmaturen**
- **Schaugläser**
- **Schmutzfänger**
- **Sicherheitsventile**
- **Stellantriebe**
- **Zubehör für Stellantriebe**

Von Deutschland in die ganze Welt



- Firmensitz REVAC GMBH
- Vertriebspartner



Revac GmbH
Noller Weg 8 a · 53562 St. Katharinen
Telefon +49(0)2644 603696-0
Fax +49(0)2644 603696-19
info@revac.de · www.revac.de