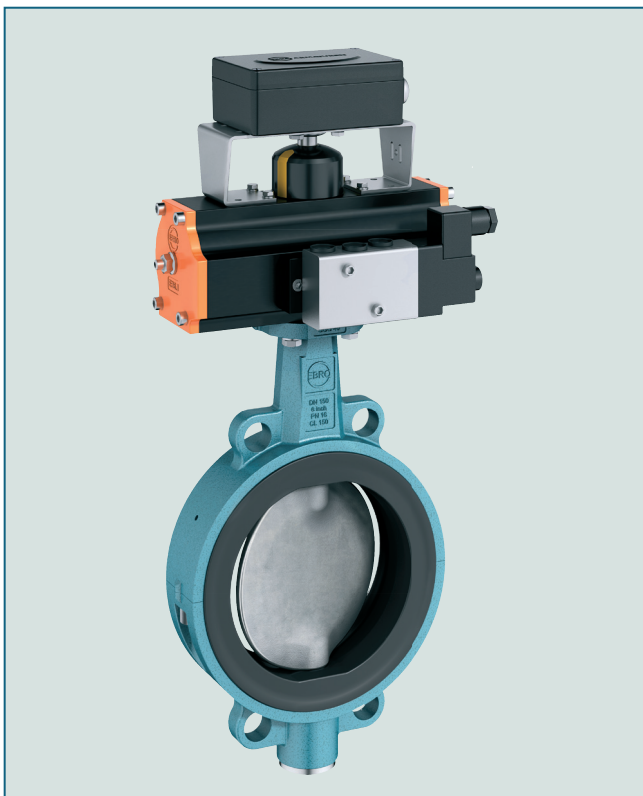


# PROZESSKLAPPE TYP Z 611-A



Elastomerausgekleidete Prozessklappe in Zwischenflansch-ausführung für mittelkorrosive Medien.

## TECHNISCHE MERKMALE

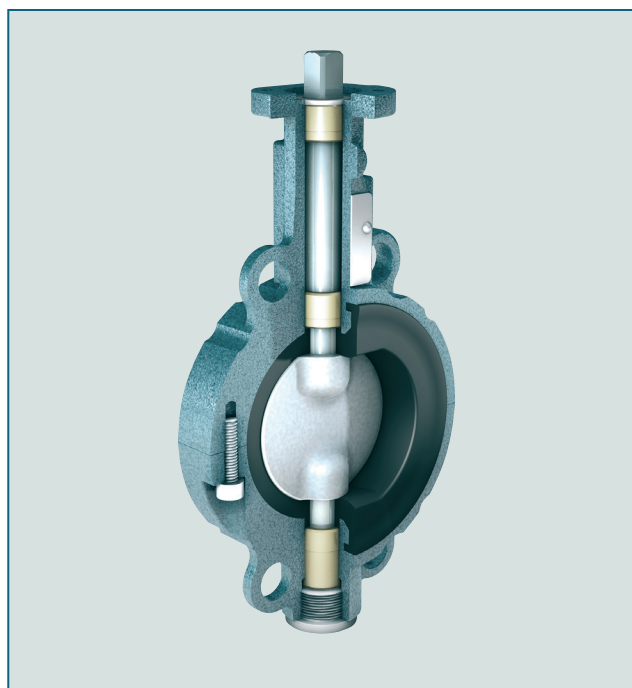
Nennweiten:	DN 50 - DN 300
Baulänge:	EN 558 Reihe 20 ISO 5752 Reihe 20 API 609 Tabelle 1
Flanschanschlussmaß:	EN 1092 PN 10/16 ASME Class 150
Form der Gegenflanschdichtfläche:	EN 1092 Form A/B ASME RF, FF
Kopfflansch:	EN ISO 5211
Kennzeichnung:	EN 19
Dichtheitsprüfung:	EN 12266 (Leckrate A) ISO 5208, Kategorie 3
Gebrauchsnorm:	EN 593
Temperaturbereich:	-10°C bis +200°C (abhängig von Druck, Medium und Werkstoff)
Zul. Betriebsdruck:	max. 10 bar

## ALLGEMEINE HINWEISE

- Einteilige, spaltfreie Verbindung Scheibe/ Welle
- Geteiltes Gehäuse mit Edelstahlschrauben
- Isolierbauhöhe gemäß Anlagenverordnung
- Optional: RWTÜV geprüfte Sonderausführung nach TA-Luft/ VDI 2440
- Welle 3-fach gelagert
- Scheibendichtfläche hochglanzpoliert
- FDA konforme Materialien verfügbar
- Demontierbar, sortenreines Recycling gegeben
- Optional: Buntmetallfrei
- Für Farben und Lacke ist eine silikonfreie Ausführung lieferbar

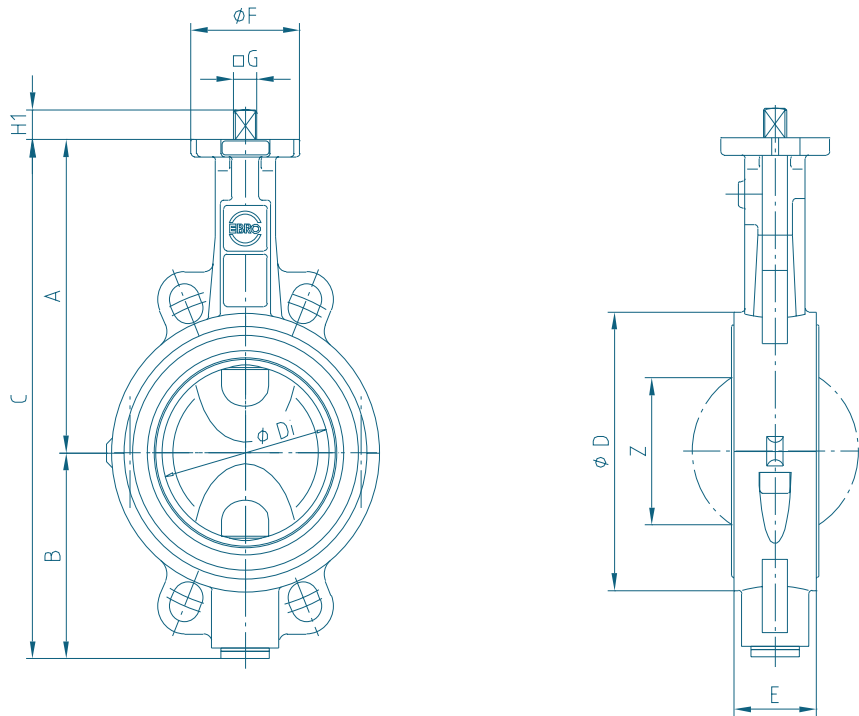
## EINSATZGEBIETE, z.B.:

- Lebensmittel- und Getränkeindustrie
- Aufbereitung von Reinstwasser
- Pharmazeutische Industrie
- Chemische und petrochemische Industrie
- Wasser- und Abwassertechnik
- Pneumatische Fördertechnik
- Schiffbau
- Kraftwerkstechnik
- Nahrungsmittelindustrie



Das geteilte Gehäuse mit einteiliger Scheibe/Welle ermöglicht schnelle und einfache Wartung.

# PROZESSKLAPPE TYP Z 611-A



Z 611-A mit freiem Wellenende gem. EN ISO 5211

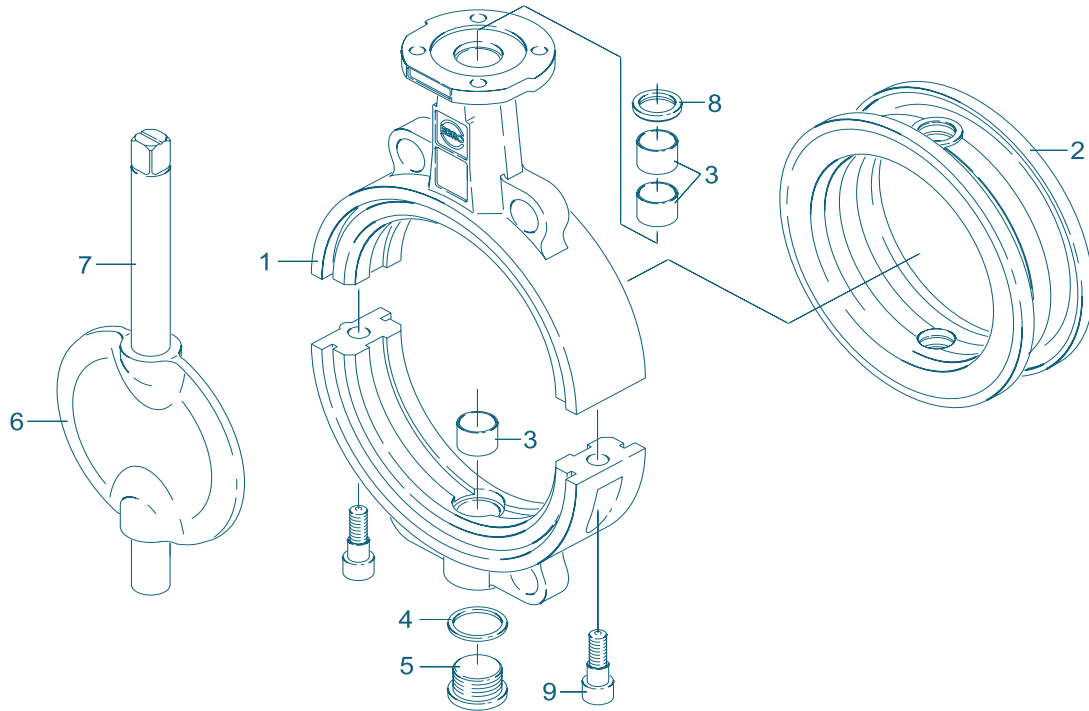
DN [mm]	Size [in]	Hauptabmessungen [mm]											Gewicht [kg]	
		A	B	C	D	Di	E	F	Flansch	G	H1	H2		Z*
50	2	126	84	210	112	49	43	54	F04	11	13,5	19	25	2,2
65	2½	134	93	227	120	64	46	54	F04	11	13,5	19	45	2,9
80	3	157	104	261	138	79	46	65	F05	14	17	25	64	4,0
100	4	167	115	282	160	99	52	65	F05	14	17	25	84	5,2
125	5	180	127	307	190	124	56	65	F05	14	17	25	110	6,9
150	6	203	150	353	215	149	56	88	F07	17	20	30	138	9,5
200	8	228	176	404	269	199	60	88	F07	17	20	30	189	13,2
250	10	266	212	478	324	249	68	125	F10	22	23,5	39	239	22,5
300	12	291	237	528	374	297	78	125	F10	22	23,5	39	286	31,5

\* Scheibenaustrittsmaß

Technische Änderungen vorbehalten

# PROZESSKLAPPE TYP Z 611-A

## MATERIALSPEZIFIKATION UND STÜCKLISTE



Pos.	Bezeichnung	Werkstoff	Werkstoff-Nr.	ASTM	Pos.	Bezeichnung	Werkstoff	Werkstoff-Nr.	ASTM
<b>1</b>	<b>Gehäuse</b>				<b>5</b>	<b>Verschlusschraube DIN 908</b>			
	Gusseisen	EN-JS 1030	GGG-40	60-40-18		Edelstahl	G-X5CrNiMo19-11-2	1.4408	CF8M
<b>2</b>	<b>Manschette</b>				<b>6/7</b>	<b>Welle/Scheibe einteilige Ausführung</b>			
	NBR	Acrylnitril-Butadien-Kautschuk				Edelstahl	G-X2CrNiMoN26-7-4	1.4469	A 995
	EPDM	Ethylen-Propylen-Kautschuk			<b>8</b>	<b>Abstreifring</b>			
	CSM	Chlorsulfiertes Polyethylen				PTFE	Polytetrafluorethylen	PTFE	PTFE
	FPM	Fluor-Kautschuk			<b>9</b>	<b>Schraube</b>			
	VSI	Silikon-Kautschuk				Edelstahl	A4-70	1.4401	B8M
	SBR-grün	Polyurethan							
<b>3</b>	<b>Lagerbuchse</b>								
	Messing	MS 58	2.0401	B 45					
<b>4</b>	<b>Dichtring DIN 7603</b>								
	Kupfer	Cu		Copper					

O.g. Materialien aus Standardausführung, weitere Werkstoffe auf Anfrage

Technische Änderungen vorbehalten

# PROZESSKLAPPE TYP Z 611-A

## DREHMOMENTE

- Angegebene Drehmomente (Md) bei flüssigen und schmierenden Medien

- Pulverförmige (nicht schmierende) Medien Md x 1,3

- Trockene Gase/höher viskose Flüssigkeiten Md x 1,2

- Aufgeführte Drehmomente beziehen sich auf das Losbrechmoment

- Dynamische Drehmomente können bei uns nachgefragt werden

Bei der Auslegung von Antrieben und Regelfunktionen helfen wir Ihnen gerne weiter.

DN [mm]	50	65	80	100	125	150	200	250	300
Size [in]	2	2½	3	4	5	6	8	10	12
MD [Nm]	7	15	18	28	45	110	140	200	280

## K<sub>V</sub>-WERTE

- Der K<sub>V</sub>-Wert [m³/h] gibt den Wasserdurchfluss bei einer Temperatur von 5°C bis 30°C und einem Δp von 1 bar an

- Angegebener K<sub>V</sub>-Wert basiert auf den Messungen vom Delfter Hydraulics Laboratory, Holland

- Zul. Strömungsgeschwindigkeit  
V<sub>max</sub> 4,5 m/s für Flüssigkeit,  
V<sub>max</sub> 70 m/s für Gase

- Drosselfunktionen sind im Stellwinkel von 30° bis 70° möglich. Vermeiden Sie Kavitation. Bei Regelfunktionen helfen wir Ihnen gerne mit einer präzisen Auslegung weiter.

DN [mm]	Size [in]	Öffnungswinkel α°							
		20°	30°	40°	50°	60°	70°	80°	90°
50	2	1,2	8	13	22	38	50	65	85
65	2½	2	9	22	42	77	115	170	215
80	3	8	24	50	95	150	240	330	420
100	4	13	28	65	130	180	340	550	800
125	5	26	65	130	230	350	530	870	1010
150	6	35	90	200	360	640	900	1350	2100
200	8	43	180	350	580	1000	1600	3000	4000
250	10	125	360	660	1100	1800	3100	5300	6400
300	12	200	550	1000	1600	2600	5000	7500	8500

Technische Änderungen vorbehalten