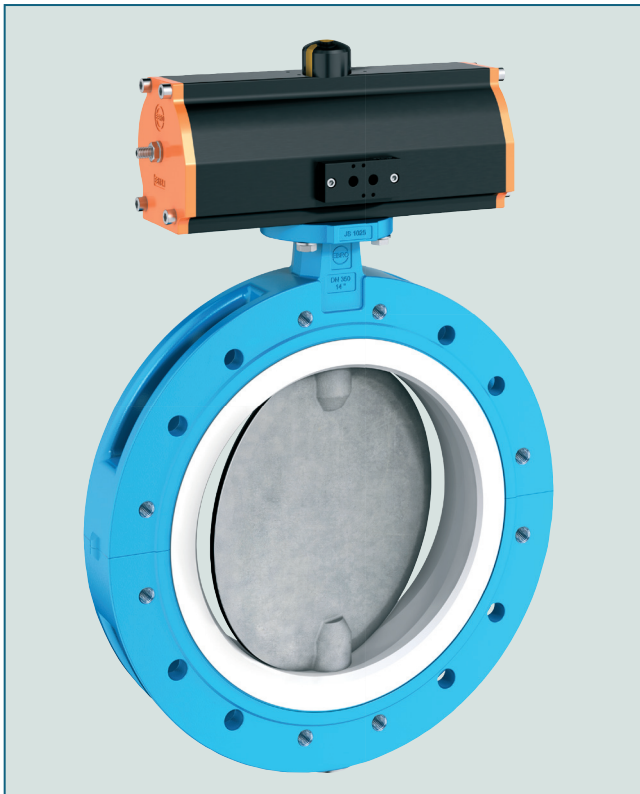


PTFE-DOPPELFLANSCHKLAPPE TYP T 212-A



Doppelflanschklappe für Absperr- und Regelapplikationen in der chemischen Industrie.

TECHNISCHE MERKMALE

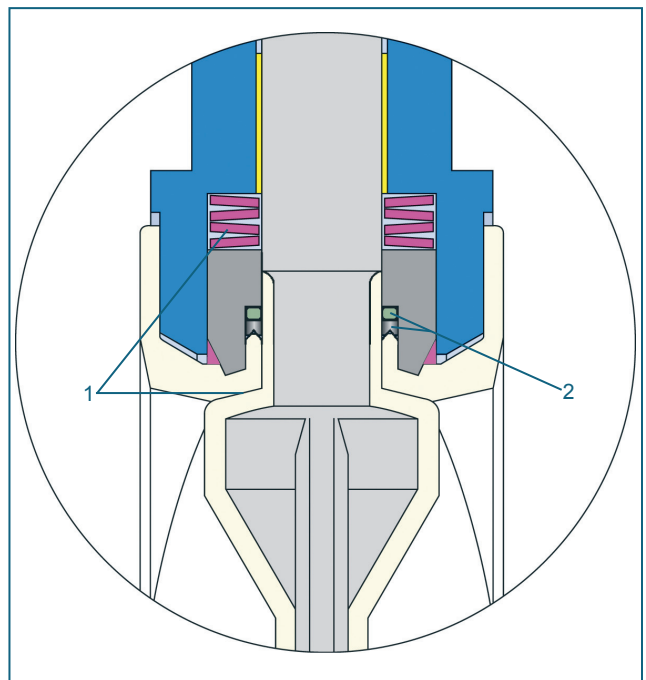
| | |
|-----------------------------------|---|
| Nennweiten: | DN 350 - DN 900 |
| Baulänge: | EN 558 Reihe 20 ISO 5752 Reihe 20 API 609 Tabelle 1 |
| Flanschanschlussmaß: | EN 1092 PN 10/16 ASME Class 150 ASME B16.47, Serie A, Serie B AS 4087 |
| Form der Gegenflanschdichtfläche: | EN 1092 Form A/B ASME RF, FF |
| Kopfflansch: | EN ISO 5211 |
| Kennzeichnung: | EN 19 |
| Dichtheitsprüfung: | EN 12266 (Leckrate A) |
| Gebrauchsnorm: | EN 593 |
| Temperaturbereich: | -40°C bis +200°C (abhängig von Nennweite u. Betriebsdruck) |
| Zul. Betriebsdruck: | max. 6 bar (10 bar Sonderausführung) |
| Verwendung bei Vakuum: | DN 350 - DN 600 max. 200mbar absolut DN 700 - DN 900 max. 500mbar absolut (mit Silikon Elastomereinlagen) |

ALLGEMEINE HINWEISE

- PTFE ausgekleidete Absperr- und Regelklappe für chemisch toxische und hochkorrosive Medien
- Besonderer Umweltschutz durch EBRO-Sicherheitswellenabdichtung
- Geteiltes Gehäuse
- Isolierbauhöhe gemäß Anlagenverordnung
- Einbaulage beliebig
- Wartungsfrei
- Demontierbar, sortenreines Recycling gegeben
- Produktberührte Materialien FDA konform
- Optional: RWTÜV geprüfte Sonderausführung nach TA-Luft/ VDI 2440

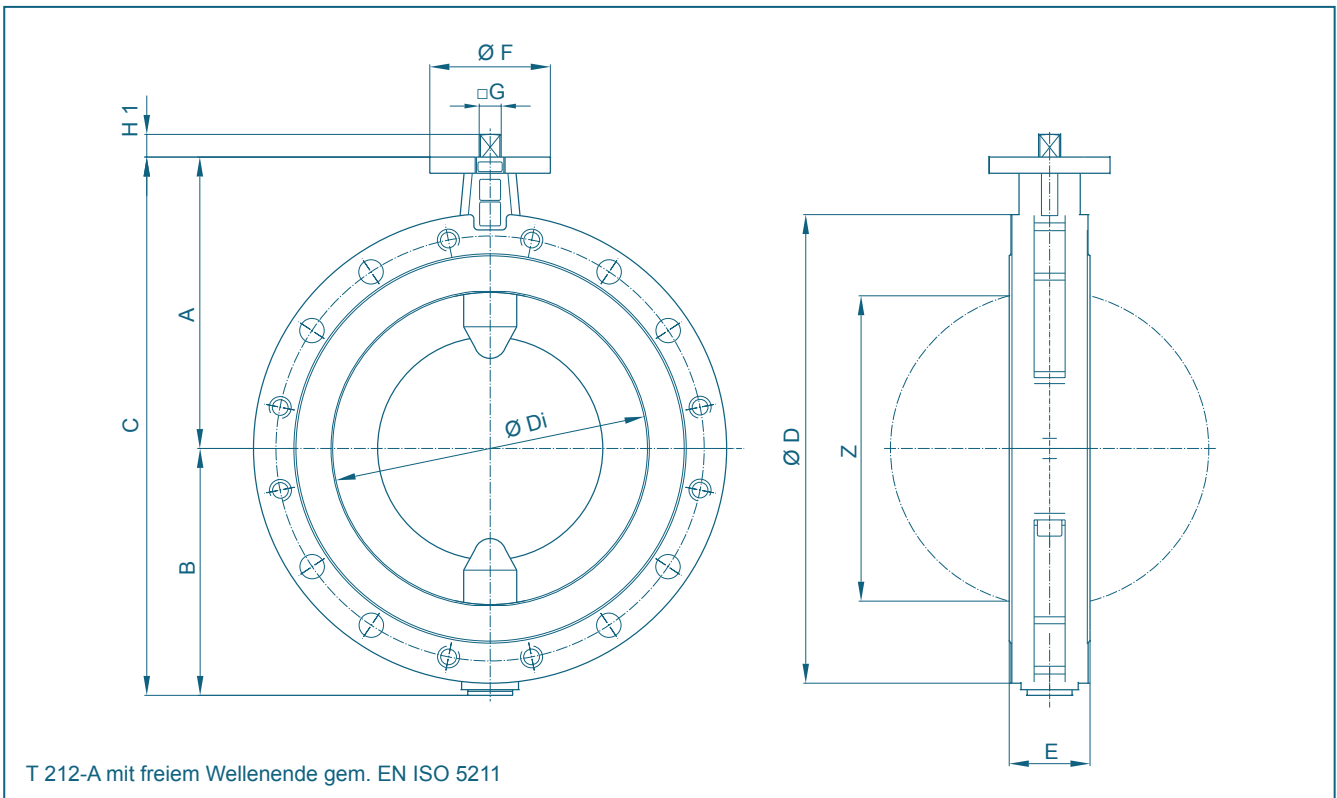
EINSATZGEBIETE, z.B.:

- Chemisch hochkorrosive und toxische Medien
- Reinstwasser und Reinstchemikalien
- Pharmazeutische Industrie
- Klebstoffe, Papierindustrie, Lösungsmittel
- Farbenherstellung und -verarbeitung
- Lebensmittelindustrie
- Chlorproduktion
- Erzaufbereitung



- Sicherheitsabdichtung an beiden Wellenenden:
1. Primärdichtung mittels Tellerfedervorspannung auf den Kugelsegmentbereich.
 2. Sekundärdichtung = Sicherheitsdichtung mit PTFE Dachmanschette mit O-Ring.

PTFE-DOPPELFLANSCHKLAPPE TYP T 212-A

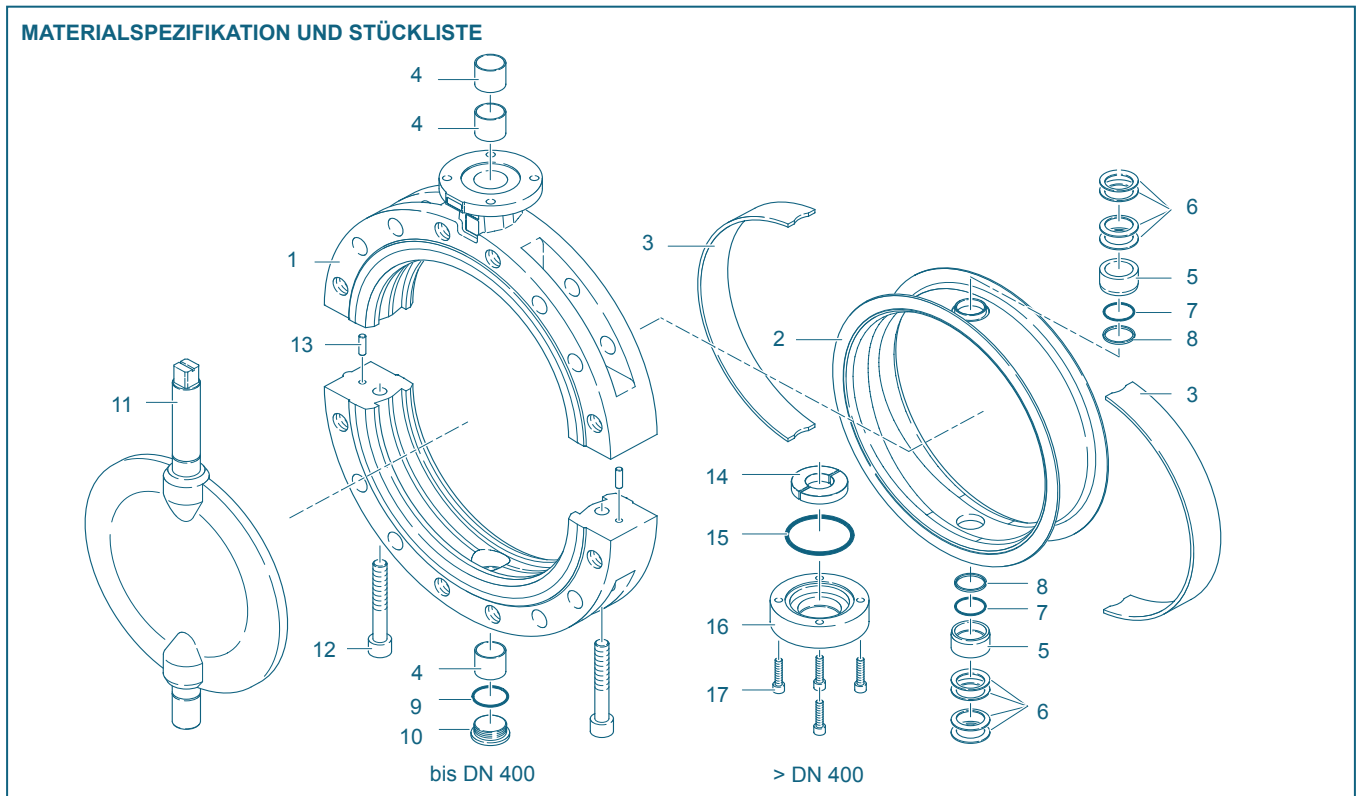


| DN [mm] | Size [in] | Hauptabmessungen [mm] | | | | | | | | | | | Gewicht [kg] |
|------------|--------------|-----------------------|-----|------|------|-----|---------|-----|---------|----|-----|-----|-----------------|
| | | A | B | C | D | Di | E | F | Flansch | G | H1 | Z | |
| 350 | 14 | 330 | 277 | 607 | 535 | 338 | 78(92)* | 150 | F12 | 27 | 29 | 327 | 68 |
| 400 | 16 | 360 | 305 | 665 | 580 | 389 | 102 | 150 | F12 | 27 | 29 | 377 | 95 |
| 450 | 18 | 397 | 363 | 760 | 639 | 437 | 114 | 175 | F14 | 36 | 38 | 423 | 130 |
| 500 | 20 | 437 | 390 | 827 | 715 | 490 | 127 | 175 | F14 | 36 | 38 | 475 | 170 |
| 600 | 24 | 498 | 462 | 960 | 830 | 579 | 154 | 210 | F16 | 46 | 48 | 560 | 270 |
| 700 | 28 | 580 | 496 | 1076 | 927 | 676 | 165 | 210 | F16 | 46 | 47 | 662 | 410 |
| 750 | 30 | 610 | 538 | 1148 | 985 | 724 | 165 | 298 | F25 | 55 | 108 | 712 | 465 |
| 800 | 32 | 630 | 563 | 1193 | 1060 | 770 | 190 | 298 | F25 | 55 | 108 | 759 | 570 |
| 900 | 36 | 696 | 640 | 1336 | 1170 | 881 | 203 | 298 | F25 | 55 | 110 | 859 | 750 |

* Baulänge gem. EN 558 Reihe 20, 78mm
 Baulänge gem. EN 558 Reihe 25, 92mm

Technische Änderungen vorbehalten

PTFE-DOPPELFLANSCHKLAPPE TYP T 212-A



| Pos. | Bezeichnung | Werkstoff | Werkstoff-Nr. | ASTM | Pos. | Bezeichnung | Werkstoff | Werkstoff-Nr. | ASTM |
|------------|----------------------------------|-----------------------|---------------|--------|--------------|--|---|-----------------------|----------------------|
| 1 | Gehäuse | | | | 11*** | Welle/Scheibe (einteilige Ausführung) | | | |
| | Gusseisen | GGG-40.3 | EN-JS 1025 | A 395 | | Edelstahl/Edelstahl | X2CrNiMo22-5-3/ X2CrNiMo22-5-3 | 1.4462/ 1.4462 | Duplex/ Duplex |
| 2** | Manschette | | | | | St./PFA ummantelt | X2CrNiMo22-5-3/ St52.3-Perfluorakoxy | 1.4462/ 1.0570-PFA | Duplex/ St./PFA * |
| | PTFE | Polytetrafluorethylen | PTFE | PTFE * | | | | | |
| 3** | Elastomereinlage | | | | 12 | Schraube | | | |
| | Silikon | Silikon-Kautschuk | MVQ | VMQ | | Edelstahl | A4-70 | 1.4401 | B8M |
| 4 | DU-Lager | | | | 13 | Stift | | | |
| | PTFE beschichtet | | | | | Stahl | 9SMnPb28K | 1.0718 | SAE12L14 |
| 5** | Druckstück | | | | 14 | Wellensicherung | | | |
| | Edelstahl | X5CrNiMo17-12-2 | 1.4401 | 316 | | Stahl | St37-2 | | |
| 6 | Tellerfeder | | | | 15** | O-Ring | | | |
| | Edelstahl | X12CrNi177 | 1.4568 | 631 | | FPM | Fluor-Kautschuk | FPM | FKM |
| 7** | O-Ring | | | | 16 | Abschlussdeckel | | | |
| | FPM | Fluor-Kautschuk | FPM | FKM | | Stahl | St37-2 | | |
| 8** | Dachmaschette | | | | 17 | Schraube | | | |
| | PTFE | Polytetrafluorethylen | PTFE | PTFE | | Edelstahl | A4-70 | 1.4401 | B8M |
| 9 | Dichtring | | | | | | | | |
| | Edelstahl | X5CrNi18-10 | 1.4301 | 304 | | | | | |
| 10 | Verschlusschraube DIN 908 | | | | | | | | |
| | Edelstahl | G-X5CrNiMo19-11-2 | 1.4408 | CF8M | | | | | |
| | | | | | | | | | |

O.g. Materialien aus Standardausführung, weitere Werkstoffe auf Anfrage

* optional: elektrisch leitfähig

Technische Änderungen vorbehalten

** empfohlene Ersatzteile

*** empfohlen bei beschichteten Scheiben

PTFE-DOPPELFLANSCHKLAPPE TYP T 212-A

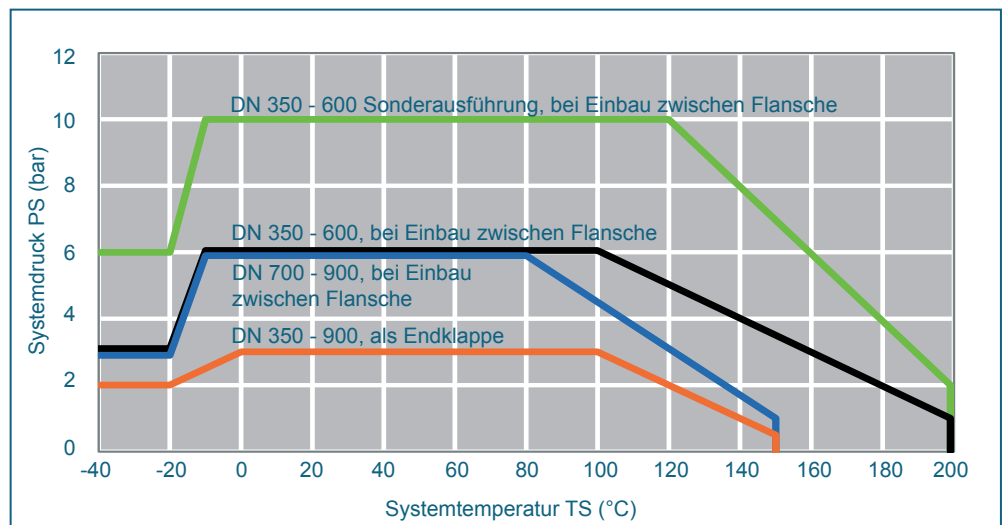
DREHMOMENTE

- Die erforderlichen Drehmomente (M_d) gelten für trockene Medien und wurden mit Luft bei 20°C ermittelt
- Aufgeführte Drehmomente beziehen sich auf das Losbrechmoment (Klappenscheibe aus dem Dichtelement, danach reduzieren sich die Drehmomente)
- Dynamische Drehmomente können bei uns nachgefragt werden

Bei der Auslegung von Antrieben und Regelfunktionen helfen wir Ihnen gerne weiter.

DRUCK-TEMPERATUR-DIAGRAMM

| DN [mm] | 350 | 400 | 450 | 500 | 600 | 700 | 750 | 800 | 900 |
|-----------|-----|-----|------|------|------|------|------|------|------|
| Size [in] | 14 | 16 | 18 | 20 | 24 | 28 | 30 | 32 | 36 |
| MD [Nm] | 720 | 980 | 1200 | 1500 | 2500 | 3000 | 3500 | 4500 | 6000 |



Druck-Temperaturangaben mit Elastomereinlagen aus Silicon-Kautschuk

Einsatzgrenze mit anderen Elastomereinlagen auf Anfrage

Unterdruckeinsatz DN 350 - 600 bis max. 200mbar absolut, abhängig von Medium und Temperatur.

Unterdruckeinsatz DN 700 - 900 bis max. 500mbar absolut, abhängig von Medium und Temperatur.

K_V-WERTE

- Der K_V -Wert [m^3/h] gibt den Wasserdurchfluss bei einer Temperatur von 5°C bis 30°C und einem Δp von 1 bar an
- Angegebener K_V -Wert basiert auf den Messungen vom Delfter Hydraulics Laboratory, Holland
- Zul. Strömungsgeschwindigkeit
 V_{max} 4,5 m/s für Flüssigkeit,
 V_{max} 70 m/s für Gase
- Drosselfunktionen sind im Stellwinkel von 30° bis 70° möglich. Vermeiden Sie Kavitation. Bei Regelfunktionen helfen wir Ihnen gerne mit einer präzisen Auslegung weiter.

| DN [mm] | Size [in] | Öffnungswinkel α° | | | | | | | |
|----------------------------|-----------|-------------------------------|------|------|-------|-------|-------|-------|-------|
| | | 20° | 30° | 40° | 50° | 60° | 70° | 80° | 90° |
| K_V-Werte | | | | | | | | | |
| 350 | 14 | 482 | 464 | 1042 | 2126 | 3625 | 5449 | 7507 | 9708 |
| 400 | 16 | 627 | 603 | 1355 | 2765 | 4715 | 7088 | 9764 | 12627 |
| 450 | 18 | 790 | 761 | 1709 | 3488 | 5947 | 8939 | 12314 | 15925 |
| 500 | 20 | 973 | 936 | 2104 | 4293 | 7320 | 11003 | 15158 | 19602 |
| 600 | 24 | 1394 | 1342 | 3016 | 6153 | 10492 | 15769 | 21724 | 28094 |
| 700 | 28 | 1891 | 1820 | 4090 | 8345 | 14229 | 21388 | 29464 | 38104 |
| 750 | 30 | 2167 | 2084 | 4685 | 9560 | 16303 | 24507 | 33763 | 43664 |
| 800 | 32 | 2463 | 2369 | 5323 | 10863 | 18525 | 27847 | 38365 | 49615 |
| 900 | 36 | 3110 | 2991 | 6722 | 13718 | 23394 | 35166 | 48448 | 62655 |

Technische Änderungen vorbehalten